

Ассоциация «ХК «Авангард»

Главный инженер Академии «Авангард»

Грачев Денис Владимирович

подпись

Ф.И.О.

«27» апреля 2024 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на изготовление, поставку, сборку и монтаж мебели для раздевалок**  
**хоккеистов**

1. **ПРЕДМЕТ ЗАКУПКИ:** Изготовление, поставка, сборка и монтаж мебели для раздевалок хоккеистов.
2. **МЕСТО ПОСТАВКИ И ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО МОНТАЖУ:** 644010, Омская область, г. Омск, ул. Куйбышева, 132/3, Детский хоккейный центр «Авангард».
3. **СРОК ПОСТАВКИ И ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО МОНТАЖУ:** в течение 70 (семидесяти) календарных дней с даты перечисления предоплаты на расчетный счет Поставщика.
4. **СТОИМОСТЬ И ПОРЯДОК ОПЛАТЫ:**
  - 4.1. Предоплата в размере не более 50% от цены договора в течение 10 (десяти) банковских дней с даты заключения договора на основании выставленного Поставщиком счета. Оставшаяся часть – в течение 15 (пятнадцати) банковских дней с момента завершения работ по монтажу и подписания подтверждающих документов (ТОРГ-12, УПД, акт о приемке выполненных работ).
  - 4.2. В стоимость предложения должны быть включены все возможные затраты Поставщика, которые могут возникнуть при выполнении обязательств по договору, в том числе, но не ограничиваясь:
    - стоимость всех необходимых товаров, изделий и материалов;
    - стоимость устройства временных сооружений и приспособлений, необходимых для выполнения обязательств по договору;
    - затраты на погрузку/разгрузку и доставку товара;
    - затраты на выполнение работ по сборке и монтажу товара;
    - стоимость утилизации отходов, образующихся в процессе выполнения работ;
    - расходы по привлечению к выполнению работ Субподрядчиков;
    - расходы Поставщика по устранению дефектов и недостатков, за которые Поставщик несет ответственность согласно действующему законодательству и договору, выявленных во время проведения работ, а также в период гарантийного срока;
    - прочие расходы, таможенные пошлины, налоги, уплаченные или подлежащие уплате, и другие обязательные платежи.
5. **ПЕРИОД ФИКСАЦИИ ЦЕН:** цены, указанные в коммерческом предложении, фиксируются и не подлежат изменению в течение срока действия договора.
6. **СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА:** с момента заключения договора до полного исполнения Сторонами обязательств по договору.
7. **ТРЕБОВАНИЯ К ТОВАРУ И СОДЕРЖАНИЮ РАБОТ:**
  - 7.1. Требования к товару:

- Объем изготавливаемого и поставляемого Товара:
  - Места для переодевания 1200 мм – 112 шт;
  - Места для переодевания 600 мм – 8 шт;
  - Столы – 8 шт;
  - Стойки для клюшек – 8 шт;
- Основные требования и характеристики изготавливаемого Товара указаны в Приложении к настоящему Техническому заданию;
- Материалы, используемые при изготовлении товара, должны соответствовать требованиям противопожарных, экологических, санитарно-гигиенических и других норм и правил, действующих на территории Объекта и Российской Федерации;
- Товар должен быть в упаковке, обеспечивающей его сохранность при транспортировке, разгрузке и хранении.

#### 7.2. Требования к содержанию работ:

- Доставка товара в собранном виде (металлокаркас должен быть сварен и окрашен) до места проведения работ по монтажу товара;
- Монтаж товара в раздевалках Крытого спортивного сооружения (Детский хоккейный центр «Авангард»);
- Все выполняемые работы должны соответствовать требованиям действующих норм, правил и иных нормативных документов, обязательных при выполнении работ, соответствующих предмету настоящего Технического задания, в том числе, но не ограничиваясь:
  - Федеральный закон от 21.12.1994 № 69-ФЗ «О пожарной безопасности»;
  - Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
  - Постановление Правительства РФ от 25.04.2012 № 390 «О противопожарном режиме»;
  - СП 2.1.3678-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к эксплуатации помещений, зданий, сооружений, оборудования и транспорта, а также условиям деятельности хозяйствующих субъектов, осуществляющих продажу товаров, выполнение работ или оказание услуг»;
  - СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования»;
  - СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство»;
  - В соответствии со статьей 7 Закона Российской Федерации «О защите прав потребителей» если на работы законодательством Российской Федерации установлены обязательные требования, обеспечивающие их безопасность для жизни, здоровья потребителя, окружающей среды и предотвращение причинения вреда имуществу потребителя, соответствие работ указанным требованиям подлежит обязательному подтверждению в порядке, предусмотренном законом и иными правовыми актами;
  - СП 118.13330.2012 «Общественные здания и сооружения».
- Работы должны выполняться с применением специализированного оборудования;
- Работы должны быть выполнены с соблюдением требований экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Объекта и Российской Федерации, обязательное выполнение необходимых мероприятий по технике безопасности в соответствии со строительными нормами и правилами Российской Федерации;

- При производстве работ следует строго соблюдать мероприятия по сохранению существующих сооружений и коммуникаций и условия, предписанные Заказчиком;
- Работы должны выполняться в дни и часы, согласованные с Заказчиком, с учетом специфики производственного и охранного режима Заказчика;
- Работы должны выполняться квалифицированными специалистами, имеющими документы, подтверждающие их квалификацию;
- По завершению работ Поставщик обязан вывезти с Объекта образовавшийся мусор и отработанные материалы. Обязанность по утилизации и уборке места проведения работ возлагается на Поставщика;
- Поставщик обязан в течение 5 (пяти) рабочих дней безвозмездно устранить замечания, обнаруженные при сдаче-приемке работ.

7.3. Все данные, указанные в настоящем Техническом задании и Приложении к нему, являются конфиденциальными и не подлежат раскрытию со стороны Поставщика третьим лицам. При этом Поставщик обязуется использовать переданную техническую документацию исключительно на цели, предусмотренные настоящим Техническим заданием, не передавать эту техническую документацию третьим лицам и не разглашать содержащиеся в ней данные без предварительного письменного разрешения Заказчика.

**8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:** гарантийный срок на товар и выполненные работы должен составлять не менее 12 (двенадцати) календарных месяцев с момента подписания Акта о приемке выполненных работ.

**9. ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕТЕНДЕНТАМ:**

9.1. Возраст организации – не менее 2-х лет;

9.2. Наличие опыта изготовления и монтажа металлоконструкций и/или мебели на металлическом каркасе и/или мест для переодевания хоккеистов на металлическом каркасе – не менее 2-х лет.

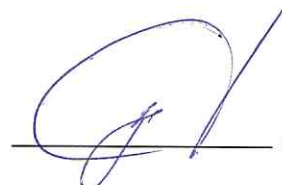
**10. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ:**

- Стоимость предложения;
- Срок изготовления, поставки, сборки и монтажа товара.

**Приложение к Техническому заданию – Требования к изготавливаемому товару.**

**Исполнитель:**

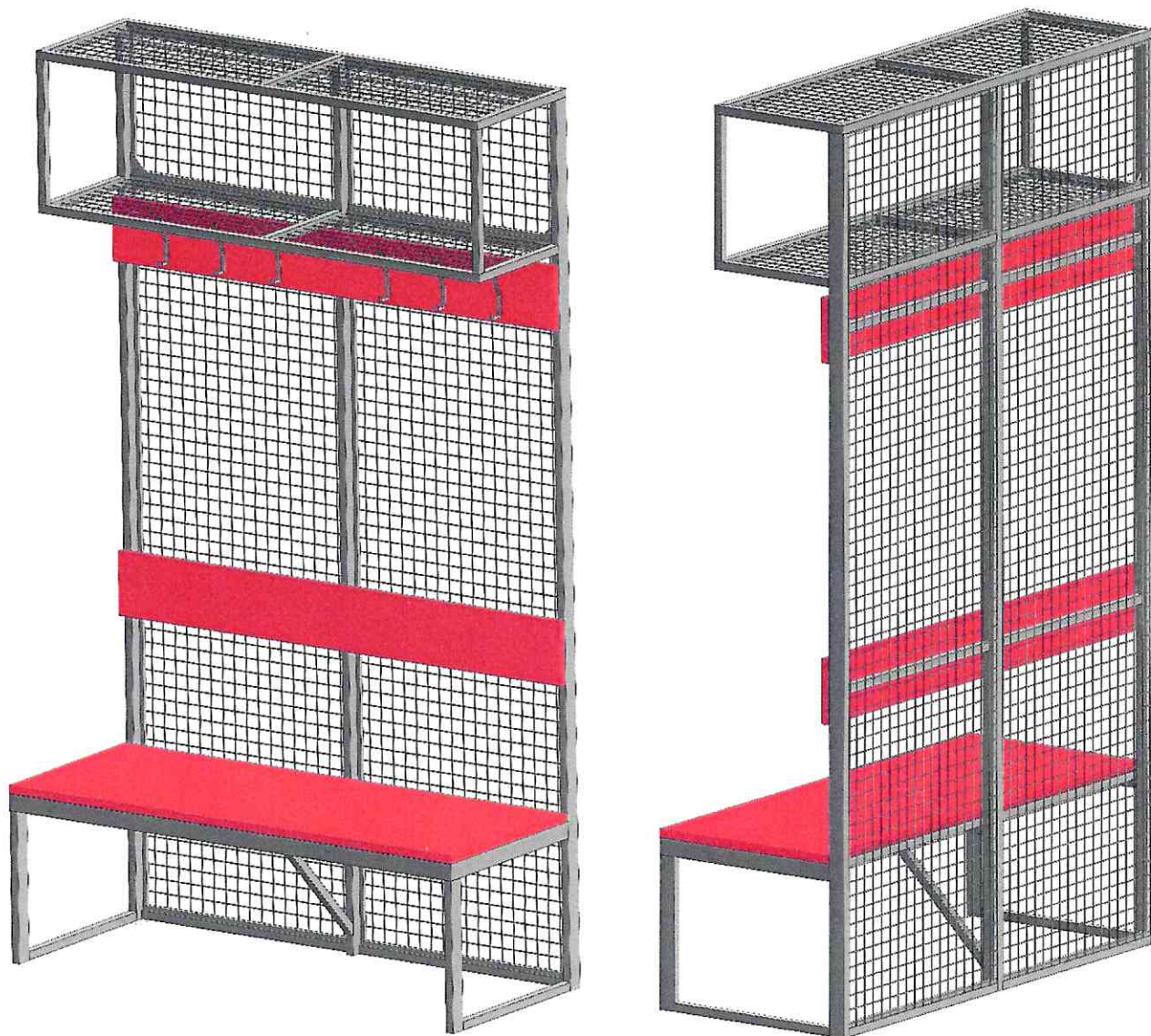
Инженер по эксплуатации  
Ассоциация «Хоккейный клуб «Авангард»

 /М. В. Зенин/

## ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТАВЛИВАЕМОМУ ТОВАРУ

### 1. МЕСТА ДЛЯ ПЕРЕОДЕВАНИЯ 1200 ММ:

- 1.1. Количество конструкций – 112 штук.
- 1.2. Общий вид изготавливаемой конструкции:

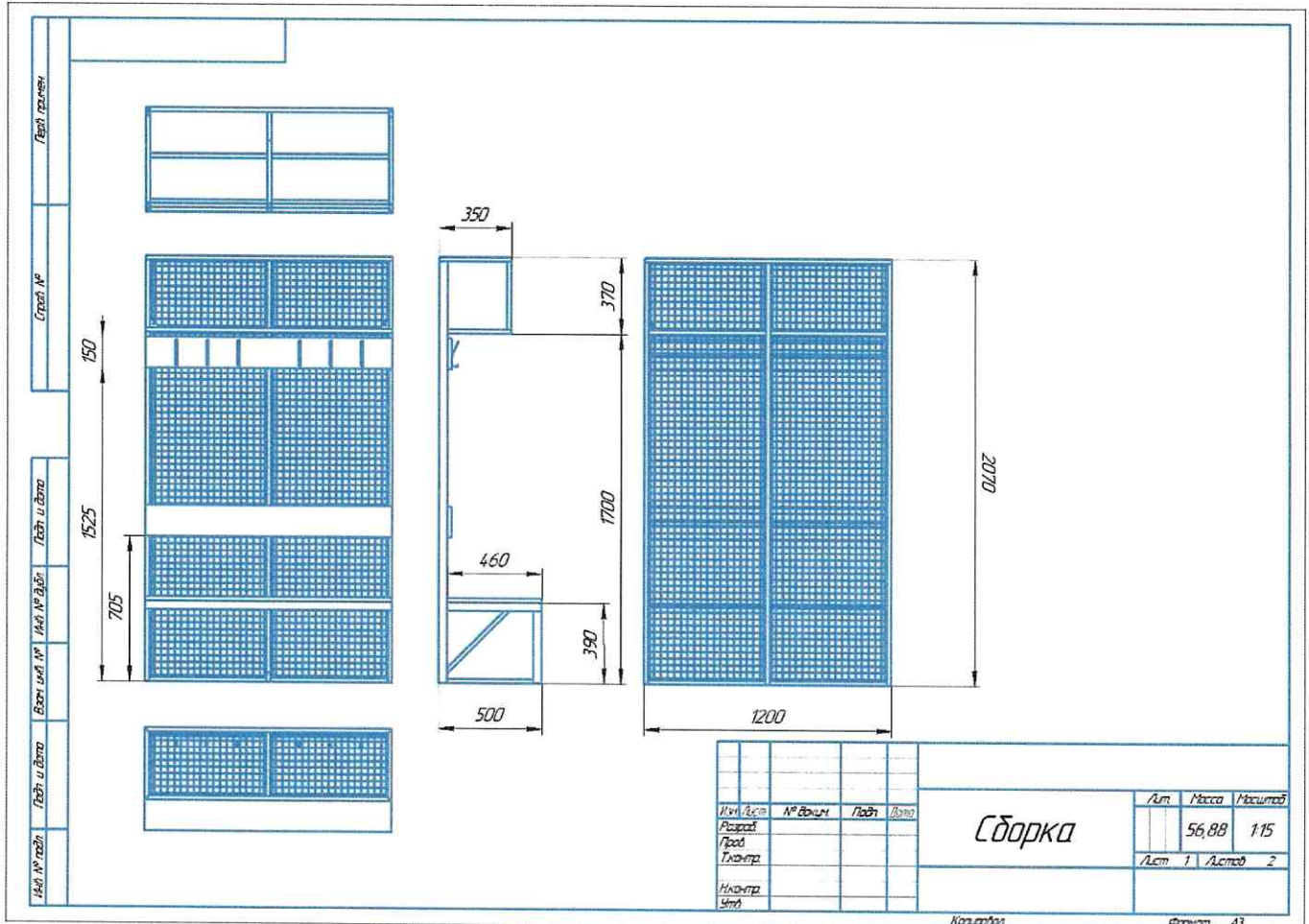


- 1.3. Каркас изготавливается из профильных труб 20x40 мм и 20x20 мм с толщиной стенки 1,5 мм, квадрат горячекатаный 10 мм, сетка стальная сварная или плетенная с ячейкой не более 30 мм.
- 1.4. Все соединения каркаса выполнены сварным методом. Каркас неразборный.
- 1.5. Каркас окрашивается молотковой эмалью. Цвет – черный.
- 1.6. Сиденье, подспинье и планка для монтажа крючков изготавливаются из ДСП толщиной не менее 16 мм, поролона толщиной 30 мм (сиденье и подспинье) и 10 мм (планка для крючков) и обтягиваются износостойкой искусственной кожей. Цвет – красный.
- 1.7. При изготовлении конструкций предусмотреть возможность объединения нескольких изделий в единый модуль (предполагается объединение короткими сторонами в одну линию).

1.8. Дополнительно к основным конструкциям разработать и изготовить кронштейны (удлинители, проставки и т.п.), обеспечивающие возможность крепления мест для переодевания на расстоянии от стены в 150 – 200 мм.

1.9. Крепление сиденья, подспинья и планки для крючков к металлическому каркасу – разборное, скрытое, для обеспечения возможности ремонта в процессе эксплуатации.

1.10. Габаритные размеры изготавливаемых конструкций:



1.11. Спецификация материалов изготавливаемой конструкции (из расчета на 1 шт.):

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Обозначение материала
1	Спинка 150x20x1200 мм	Опора под спину и площадка для крючков	2	ДСП. Обивка поролон и искусственная кожа
2	Квадрат 10x10x290 мм	Каркас полки (в,н). Опора сетки поперечная.	8	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
3	Квадрат 10x10x310 мм	Каркас полки (в,н). Опора сетки вертикальная.	4	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
4	Квадрат 10x10x570 мм	Каркас полки (в,н). Опора сетки продольная.	16	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
5	Квадрат 10x10x1660 мм	Каркас. Опора сетки вертикальная.	4	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
6	Крючок	Крючок	6	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
7	Проушина 50x50 мм	Проушина треугольная	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
8	Сетка 30 мм. 570x310 мм	Каркас полки (в,н). Заполнение.	4	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
9	Сетка 30 мм. 570x330 мм	Каркас полки (в,н). Заполнение торца.	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

10	Сетка 30 мм. 570x1680 мм	Каркас. Заполнение торца.	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
11	Сиденье 1200x460 мм	Сиденье	1	ДСП. Обивка поролон и искусственная кожа
12	Труба 20x20x290 мм	Каркас полки (н). Балка центральная.	1	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
13	Труба 20x20x310 мм	Каркас полки (в). Центральная балка.	1	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
14	Труба 20x20x330 мм	Каркас полки. Опора лицевая.	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
15	Труба 20x20x350 мм	Каркас полки (в). Торцевая балка.	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
16	Труба 20x20x310 мм	Каркас полки (н). Торцевая балка.	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
17	Труба 20x20x420 мм	Ребро каркаса. Торец сиденья.	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
18	Труба 20x20x430 мм	Каркас сиденья. Ребро усиления центральной балки.	1	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
19	Труба 20x20x570 мм	Ребро каркаса. Спинка.	12	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
20	Труба 20x20x1200 мм	Каркас полки (в,н). Продольная балка.	3	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
21	Труба 40x20x350 мм	Каркас сиденья. Стойка	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
22	Труба 40x20x440 мм	Каркас сиденья. Балка центральная.	1	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
23	Труба 40x20x460 мм	Каркас сиденья. Торцевая балка.	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
24	Труба 40x20x1200 мм	Каркас сиденья. Лицевая балка.	1	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
25	Труба 42x20x2050 мм	Стойка	3	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

## 2. МЕСТА ДЛЯ ПЕРЕОДЕВАНИЯ 600 ММ:

- 2.1. Количество конструкций – 8 штук.
- 2.2. Общий вид изготавливаемой конструкции:

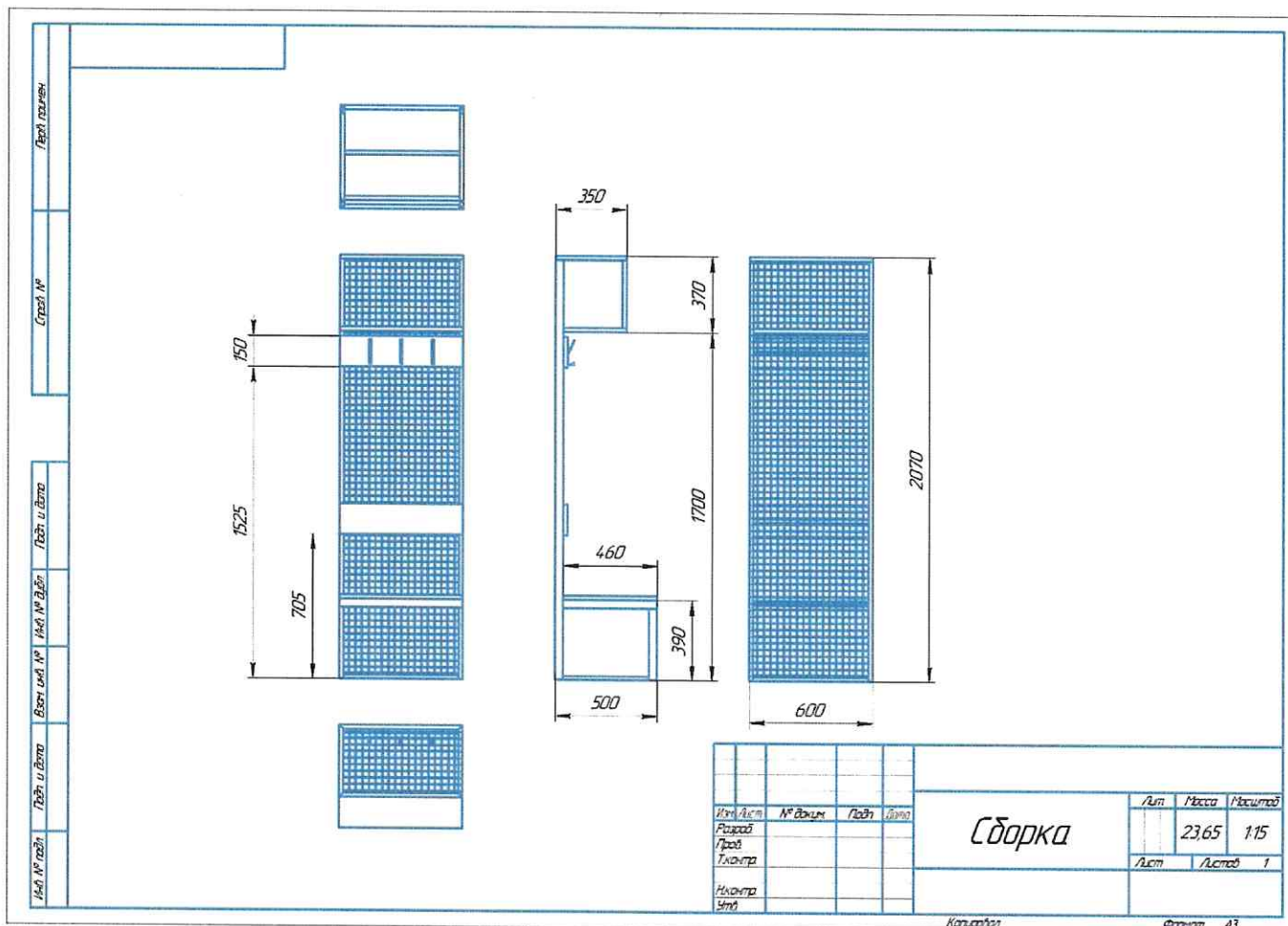


- 2.3. Каркас изготавливается из профильных труб 20x40 мм и 20x20 мм с толщиной стенки 1,5 мм, квадрат горячекатаный 10 мм, сетка стальная сварная или плетенная с ячейкой не более 30 мм.
- 2.4. Все соединения каркаса выполнены сварным методом. Каркас неразборный.
- 2.5. Каркас окрашивается молотковой эмалью. Цвет – черный.
- 2.6. Сиденье, подспинье и планка для монтажа крючков изготавливаются из ДСП толщиной не менее 16 мм, поролона толщиной 30 мм (сиденье и подспинье) и 10 мм (планка для крючков) и обтягиваются износостойкой искусственной кожей. Цвет – красный.
- 2.7. При изготовлении конструкций предусмотреть возможность объединения нескольких изделий в единый модуль (предполагается объединение короткими сторонами в одну линию).

2.8. Дополнительно к основным конструкциям разработать и изготовить кронштейны (удлинители, проставки и т.п.), обеспечивающие возможность крепления мест для переодевания на расстоянии от стены в 150 – 200 мм.

2.9. Крепление сиденья, подспинья и планки для крючков к металлическому каркасу – разборное, скрытое, для обеспечения возможности ремонта в процессе эксплуатации.

2.10. Габаритные размеры изготавливаемых конструкций:



2.11. Спецификация материалов изготавливаемой конструкции (из расчета на 1 шт.):

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Обозначение материала
1	Спинка 150x20x600	Опора под спину и площадка для крючков	2	ДСП. Обивка поролон и искусственная кожа
2	Крючек	Крючек	3	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
3	Сетка 30. 570x310	Каркас полки (в,н). Заполнение.	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
4	Сетка 30. 570x330	Каркас полки (в,н). Заполнение торца.	1	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
5	Сетка 30. 570x1680	Каркас. Заполнение торца.	1	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
6	Сидушка 600x460	Сиденье	1	ДСП. Обивка поролон и искусственная кожа
7	Труба 20x20x310	Каркас полки (н). Торцевая балка.	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
8	Труба 20x20x330	Каркас полки. Опора лицевая.	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013



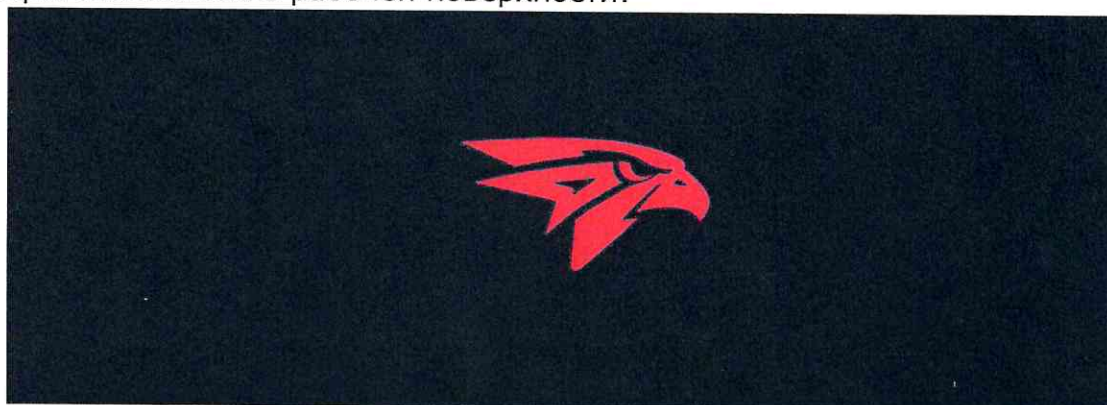
9	Труба 20x20x350	Каркас полки (в). Торцевая балка.	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
10	Труба 20x20x420	Ребро каркаса. Торец сидушки.	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
11	Труба 20x20x560	Ребро каркаса. Спинка.	6	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
12	Труба 20x20x600	Каркас полки (в). Продольная балка.	3	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
13	Труба 40x20x350	Каркас сиденья. Стойка	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
14	Труба 40x20x460	Каркас сиденья. Торцевая балка.	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
15	Труба 40x20x600	Каркас сиденья. Лицевая балка.	1	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
16	Труба 42x20x2050	Стойка	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

### 3. Стол:

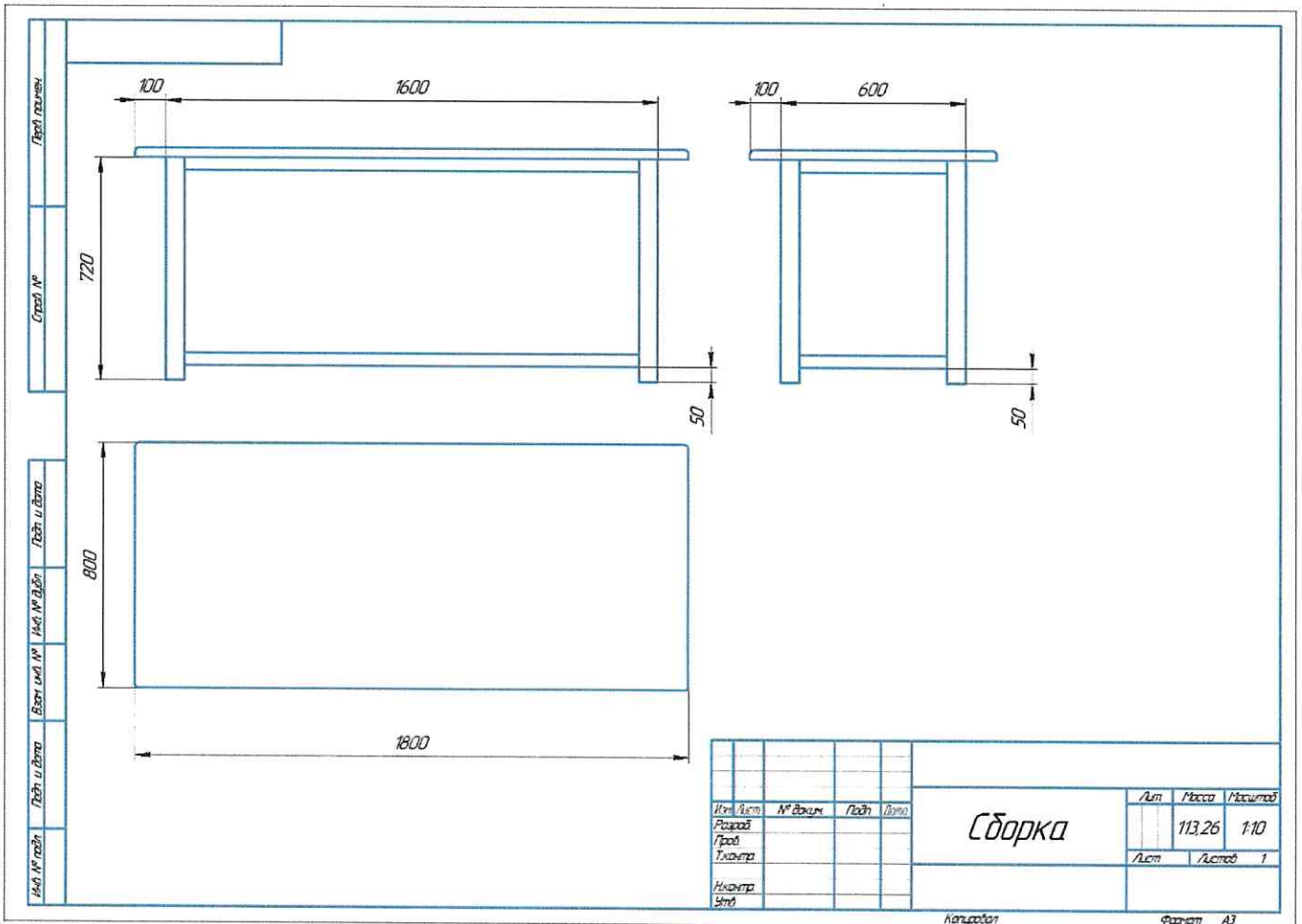
- 3.1. Количество конструкций – 8 штук.
- 3.2. Общий вид изготавливаемой конструкции:



- 3.3. Каркас изготавливается из профильных труб 60x60 мм и 40x20 мм с толщиной стенки 1,5 мм.
- 3.4. Все соединения каркаса выполнены сварным методом. Каркас неразборный.
- 3.5. Каркас окрашивается молотковой эмалью. Цвет – черный.
- 3.6. Предусмотреть в конструкции опор каркаса регулировочные винты (регулировка в диапазоне 30 мм.) для обеспечения возможности установки столов на не ровное основание.
- 3.7. Столешница выполняется из износостойких, влагозащищенных материалов (камень натуральный или искусственный). Цвет – черный.
- 3.8. На рабочую плоскость столешницы необходимо нанести логотип хоккейного клуба «Авангард» методом фрезеровки с последующим заполнением цветной эпоксидной смолой и финишной шлифовкой. Цвет логотипа – красный. Предварительный эскиз рабочей поверхности:



### 3.9. Габаритные размеры изготавливаемых конструкций:

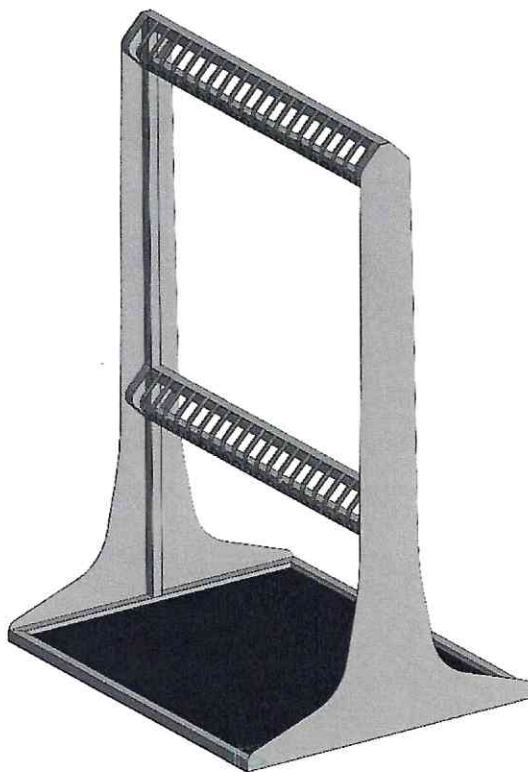


### 3.10. Спецификация материалов изготавливаемой конструкции (из расчета на 1 шт.):

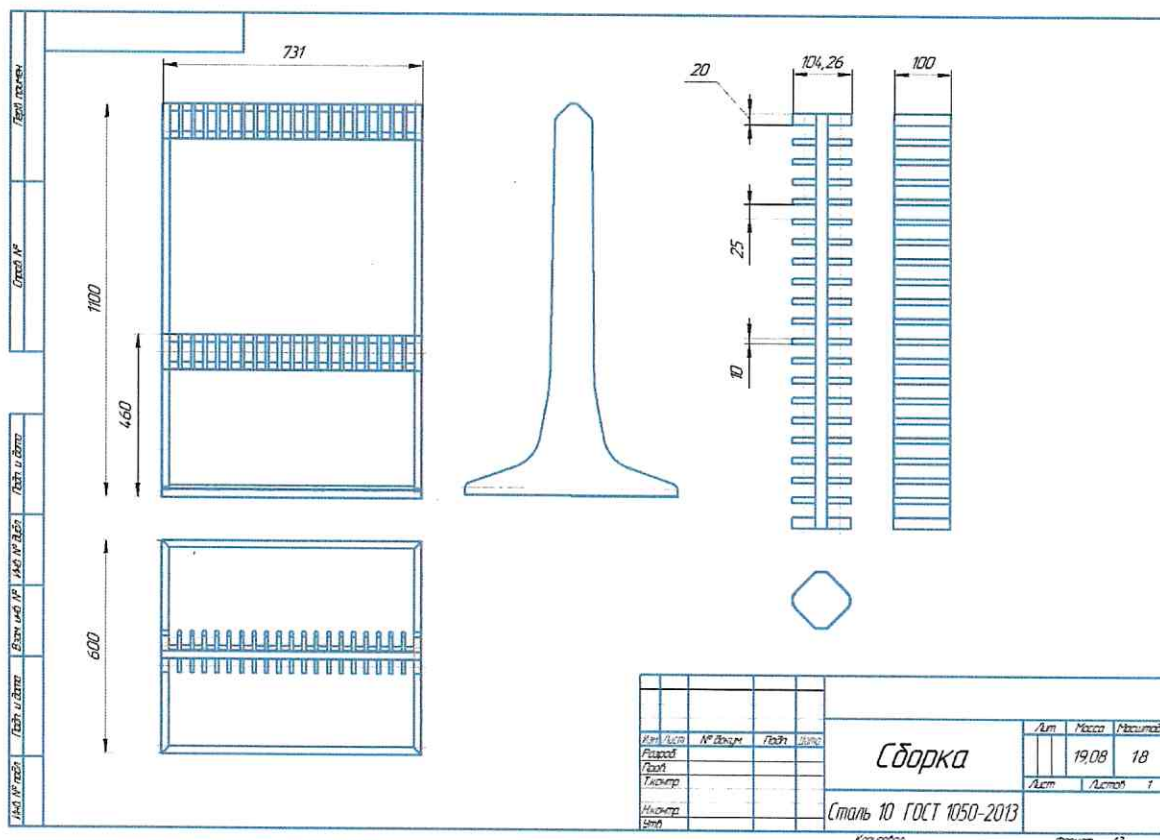
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Обозначение материала
1	Столешница 1800x800	Столешница	1	Камень искусственный/натураль ный
2	Труба 40x20x480	Стол. Ребро каркаса	4	Сталь 10 ГОСТ 1050- 2013
3	Труба 40x20x1480	Стол. Ребро каркаса	4	Сталь 10 ГОСТ 1050- 2013
4	Труба 60x60x720	Опора стола	4	Сталь 10 ГОСТ 1050- 2013

#### 4. Стойка для клюшек:

- 4.1. Количество конструкций – 8 штук.
- 4.2. Общий вид изготавливаемой конструкции:



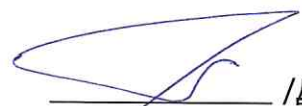
- 4.3. Каркас изготавливается из профильных труб 20x20 мм с толщиной стенки 1,5 мм и стальных пластин толщиной 0,8 – 1 мм.
- 4.4. Все соединения каркаса выполнены сварным методом. Каркас неразборный.
- 4.5. Каркас окрашивается молотковой эмалью. Цвет – черный.
- 4.6. Габаритные размеры изготавливаемых конструкций:




4.7. Спецификация материалов изготавливаемой конструкции (из расчета на 1 шт.):

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Обозначение материала
1	Пластина 730x600x1	Стойка. Дно	1	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
2	Резина	Коврик резиновый	1	Смесь резиновая
3	Решетка для клюшек	Решетка для клюшек	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
4	Пластина	Стойка. Стенка	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
5	Труба 20x20x600	Стойка. Ребро основы	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
6	Труба 20x20x690	Стойка. Перекладина	4	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
7	Труба 20x20x730	Стойка. Ребро основы	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013
8	Труба 20x20x1080	Стойка. Опора	2	Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Главный инженер Хоккейной Академии «Авангард»

 /Д.В. Грачев/

Инженер по эксплуатации

 /М.В. Зенин/